



**FORMING**  
PROFILE SYSTEMS



**Рекомендации по уходу  
за нержавеющей сталью**



**Нержавеющая сталь** – это красивый, долговечный материал, который эффектно будет выглядеть долгие годы при соблюдении следующих правил эксплуатации.

В большинстве случаев нержавеющая сталь требует минимального ухода. Достаточно мыть теплой водой или нейтральными моющими средствами (например мылом), после чего протереть мягкой салфеткой насухо.



Изделия с разным типом поверхности требуют различного подхода к чистке и уходу:

- ◆ **Полированные (зеркальные)** поверхности можно чистить средствами по уходу за изделиями из нержавеющей стали.
- ◆ **Шлифованные (матовые)** поверхности более требовательны к применению средств по уходу за изделиями из нержавеющей стали и следует применять их с осторожностью.



Производя очистку средством по уходу за нержавеющей сталью, необходимо все движения осуществлять строго по направлению линий шлифовки, не допуская круговых движений. Средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при локальном применении могут вызвать изменение фактуры поверхности в месте применения.

Недопустима интенсивная полировка отдельных участков. Такая обработка может нанести вред общему виду изделия. Особенно это важно для матовых поверхностей.

**Для удаления простых пятен с поверхности нержавеющей стали можно использовать:**

- ◆ мыльный раствор;
- ◆ органические растворители, такие как спирт, метиловый спирт или денатурированный этиловый спирт.



**Отложения кальция** на поверхности изделия можно удалять при помощи раствора одной части уксуса к трём частям воды. Изделие необходимо замочить в растворе, после чего налет можно будет оттереть.





**Пятна от масла или смазки** можно удалить с поверхности с помощью органических растворителей (спирт, метиловый спирт или метиловый спирт, денатурированный этиловым спиртом).

**Пятна ржавчины** поможет удалить 10 - 15% теплый раствор азотной кислоты. В особо тяжелых случаях для удаления ржавчины можно применять шлифовку поверхности или репассивацию (химическая обработка с необходимыми компонентами).

**Царапины и потертости.** Неглубокие царапины с поверхности удаляются простой обработкой нейлоном. Глубокие же царапины удаляются при помощи не содержащих железа абразивов.

**Мы рекомендуем.** Для надежности используйте проверенное средство по уходу за нержавеющей сталью **«E-NOX Clean»** – это профессиональное многофункциональное средство очистки нержавеющей стали от сильных загрязнений и ржавчины.



**Внимание! После каждой из вышеперечисленных процедур по очистке и удалению пятен, поверхность нужно промыть теплой водой и тщательно вытереть насухо мягкой тканью.**

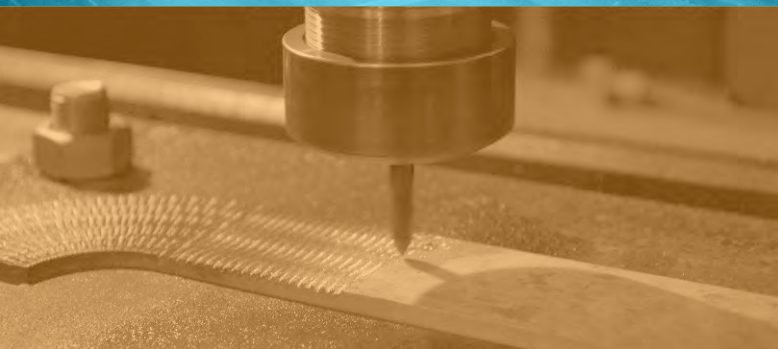
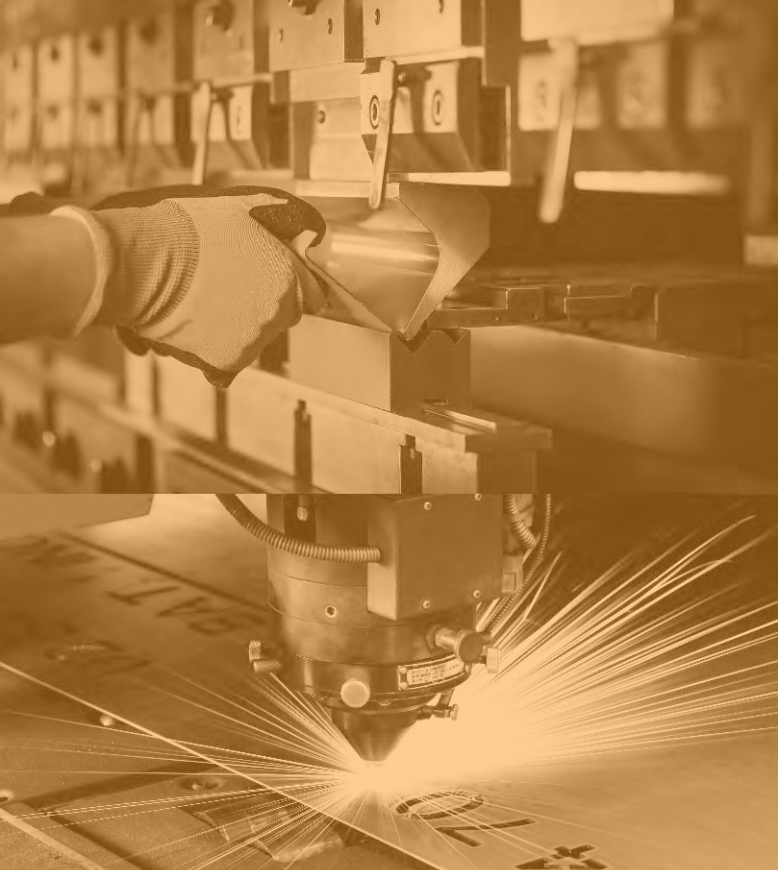


**Следует помнить! Для полировки нельзя использовать стальную вату, так как частицы металла могут повредить поверхность и спровоцировать еще большую коррозию.**

#### **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ:**

- ✗** абразивные материалы и твердые мелкозернистые вещества;
- ✗** абразивную полироль или полироль для серебра;
- ✗** жесткие губки, а также предметы или материалы, которые могут поцарапать поверхность;
- ✗** чистящие средства, содержащие песок, соду, кислоты;
- ✗** средство для удаления остатков цемента и затирок для керамической плитки;
- ✗** дезинфицирующие жидкости или порошки содержащие хлор или его производные (хлориды вообще являются злейшим врагом нержавеющей стали).





**Остались вопросы, звоните.**

**Контактные телефоны:**

**+7 (812) 640-08-64,**

**+7 (931) 238-95-81**

Электронная почта:

[forming@forming.group](mailto:forming@forming.group)

Наш адрес:

Россия, Ленинградская область,  
Ломоносовский район, деревня Пески,  
Складской переулок, дом 6