



FORMING
PROFILE SYSTEMS



**Рекомендации по уходу
за нержавеющей сталью**



Нержавеющая сталь – это красивый, долговечный материал, который эффектно будет выглядеть долгие годы при соблюдении следующих правил эксплуатации.

В большинстве случаев нержавеющая сталь требует минимального ухода. Достаточно мыть теплой водой или нейтральными моющими средствами (например мылом), после чего протереть мягкой салфеткой насухо.



Изделия с разным типом поверхности требуют различного подхода к чистке и уходу:

- ◆ **Полированные (зеркальные)** поверхности можно чистить средствами по уходу за изделиями из нержавеющей стали.
- ◆ **Шлифованные (матовые)** поверхности более требовательны к применению средств по уходу за изделиями из нержавеющей стали и следует применять их с осторожностью.



Производя очистку средством по уходу за нержавеющей сталью, необходимо все движения осуществлять строго по направлению линий шлифовки, не допуская круговых движений. Средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при локальном применении могут вызвать изменение фактуры поверхности в месте применения.

Недопустима интенсивная полировка отдельных участков. Такая обработка может нанести вред общему виду изделия. Особенно это важно для матовых поверхностей.

Для удаления простых пятен с поверхности нержавеющей стали можно использовать:

- ◆ мыльный раствор;
- ◆ органические растворители, такие как спирт, метиловый спирт или денатурированный этиловый спирт.



Отложения кальция на поверхности изделия можно удалять при помощи раствора одной части уксуса к трём частям воды. Изделие необходимо замочить в растворе, после чего налет можно будет оттереть.





Пятна от масла или смазки можно удалить с поверхности с помощью органических растворителей (спирт, метиловый спирт или метиловый спирт, денатурированный этиловым спиртом).

Пятна ржавчины поможет удалить 10 - 15% теплый раствор азотной кислоты. В особо тяжелых случаях для удаления ржавчины можно применять шлифовку поверхности или репассивацию (химическая обработка с необходимыми компонентами).

Царапины и потертости. Неглубокие царапины с поверхности удаляются простой обработкой нейлоном. Глубокие же царапины удаляются при помощи не содержащих железа абразивов.

Мы рекомендуем. Для надежности используйте проверенное средство по уходу за нержавеющей сталью **«E-NOX Clean»** – это профессиональное многофункциональное средство очистки нержавеющей стали от сильных загрязнений и ржавчины.



Внимание! После каждой из вышеперечисленных процедур по очистке и удалению пятен, поверхность нужно промыть теплой водой и тщательно вытереть насухо мягкой тканью.



Следует помнить! Для полировки нельзя использовать стальную вату, так как частицы металла могут повредить поверхность и спровоцировать еще большую коррозию.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ:

- ✗** абразивные материалы и твердые мелкозернистые вещества;
- ✗** абразивную полироль или полироль для серебра;
- ✗** жесткие губки, а также предметы или материалы, которые могут поцарапать поверхность;
- ✗** чистящие средства, содержащие песок, соду, кислоты;
- ✗** средство для удаления остатков цемента и затирок для керамической плитки;
- ✗** дезинфицирующие жидкости или порошки содержащие хлор или его производные (хлориды вообще являются злейшим врагом нержавеющей стали).





Остались вопросы, звоните.

Контактные телефоны:

+7 (812) 640-08-64,

+7 (931) 238-95-81

Электронная почта:

forming@forming.group

Наш адрес:

Россия, Ленинградская область,
Ломоносовский район, деревня Пески,
Складской переулок, дом 6